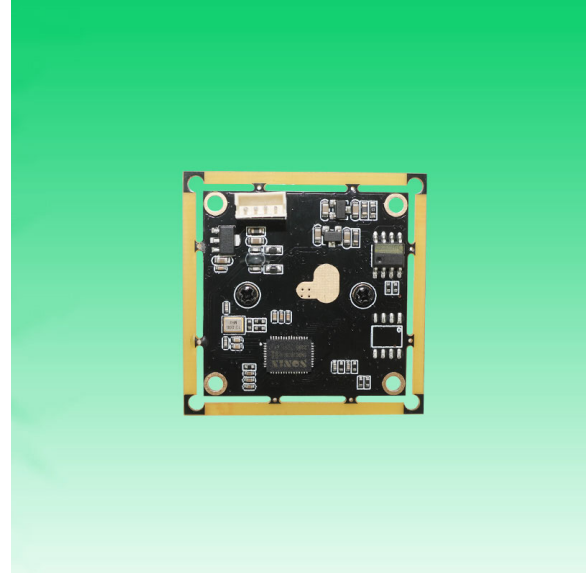


KLT-USB-0318 V1**Modulo telecamera USB 2.0 a fuoco fisso Sony IMX291 M12 2.13MP 0318**

KLT-USB-0318 V1 è un modulo telecamera USB a fuoco fisso da 2,13 MP basato su sensore di immagine IMX291 da 1/2,8". Fornisce immagini ultra nitide ad alta velocità con risoluzione 1080P. Il supporto per obiettivo S-mount (M12) consente ai clienti di scegliere obiettivi diversi in base alle diverse applicazioni. Questo modulo telecamera è la soluzione ideale per riconoscimento facciale, rilevamento dell'identità, automotive, controllo degli accessi.

Caratteristiche principali

- Risoluzione 2K (1920 x 1080) sensore Sony IMX291
- USB 2.0 ad alta velocità Plug and Play
- Formato di output MJPG e YUV2
- Basso consumo energetico
- Dimensioni compatte
- Conforme a UVC per Windows, Linux, OS con driver UVC
- Supporto USB OTG (On-The-Go)

KLT-USB-0318 V1**Modulo telecamera USB 2.0 a fuoco fisso Sony IMX291 M12 2.13MP 0318**

Modulo telecamera n.	KLT-USB-0318 V1
Risoluzione	2.13MP
Sensore d'immagine	IMX291
Tipo di sensore	1/2.8"
Dimensione pixel	2.9 um x 2.9 um
EFL	3.60 mm
F.NO	3.00
Pixel	1920 x 1080
Vista ad angolo	96.0°(DFOV) 80.0°(HFOV) 65.0°(VFOV)
Dimensioni dell'obiettivo	14.00 x 14.00 x 20.60 mm
Tipo di modulo	Messa a fuoco fissa
Interfaccia	USB 2.0
Formato di output	MJPEG / YUV2
Controllo automatico	Saturazione, contrasto, acutezza Bilanciamento del bianco, esposizione
Audio	Opzionale
Tensione di ingresso	DC 5V
Corrente di lavoro	Max 500mA
Dimensioni del circuito stampato	38.00 x 38.00 mm / 32.00 x 32.00 mm
Compatibilità del sistema	Windows XP (SP2, SP3), Vista, 7, 8, 10, 11 Android, Mac OS, Linux or OS con driver UVC Raspberry Pi by Porta USB
Software per fotocamera USB	AMCAP, Webcam Viewer, V4L2 Controls Contacam, VLC Player, MotionEye OS iSpy, ZoneMider, Yawcam
Tipo di lente	Taglio IR a 650 nm
temperatura di esercizio	-30°C to +85°C
Cavo USB	USB Cable

Ampia compatibilità con Windows, Android, Mac OS, Linux o Raspberry Pi



KLT-USB-0318 V1**Modulo telecamera USB 2.0 a fuoco fisso Sony IMX291 M12 2.13MP 0318**

Vista dall'alto



Vista laterale



Vista dal basso

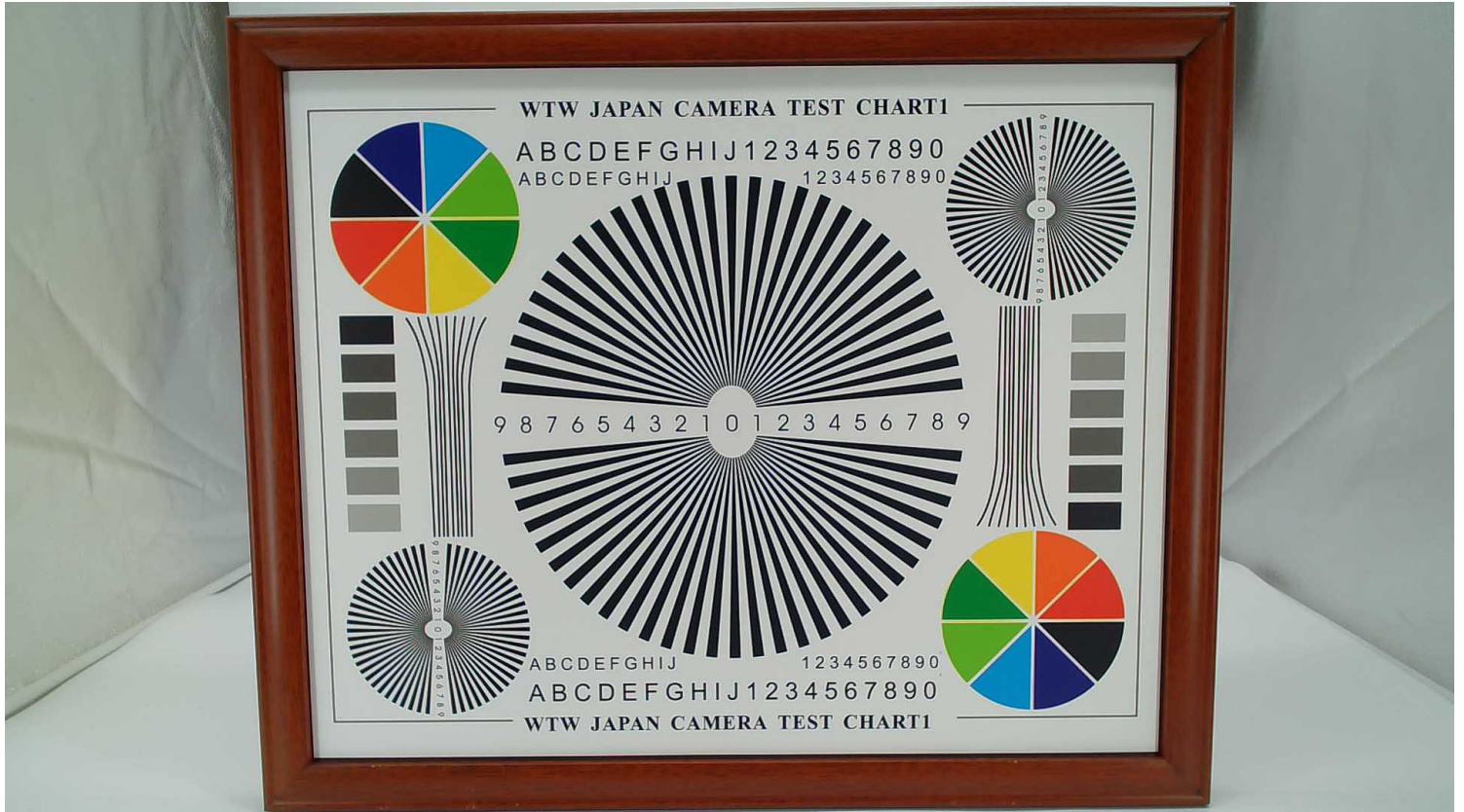


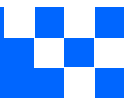
Cavo USB

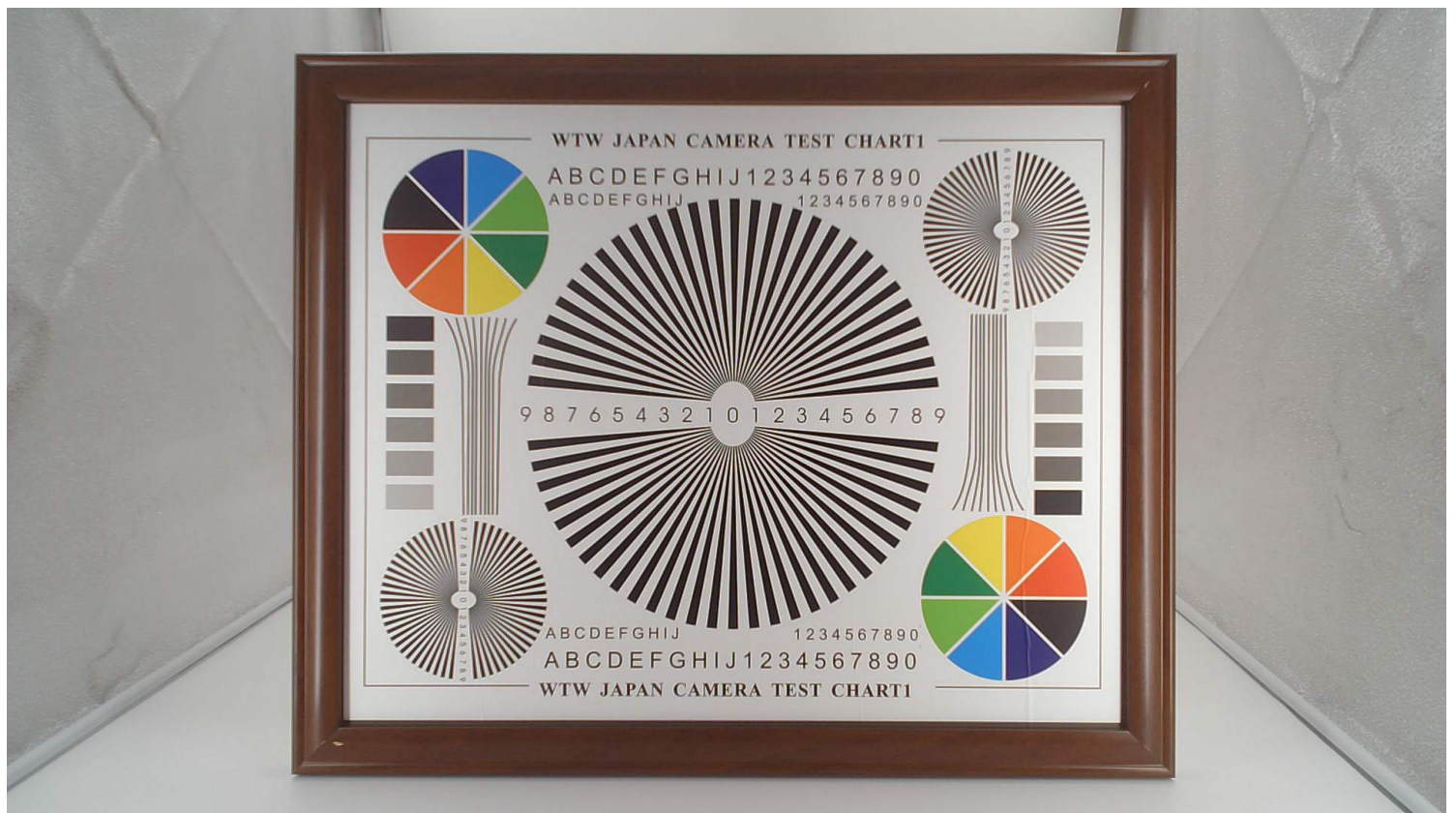
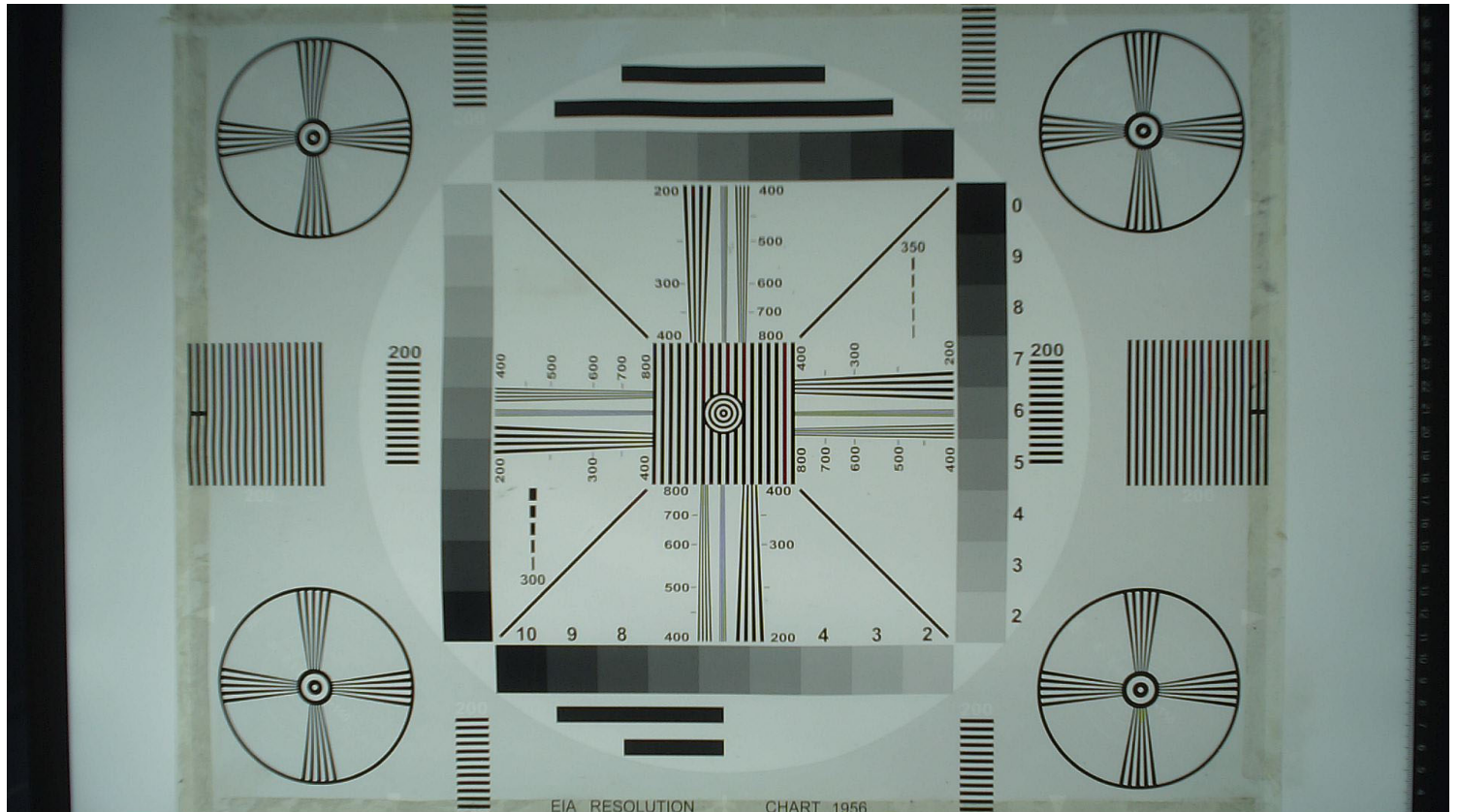
KLT-USB-0318 V1**Modulo telecamera USB 2.0 a fuoco fisso Sony IMX291 M12 2.13MP 0318**

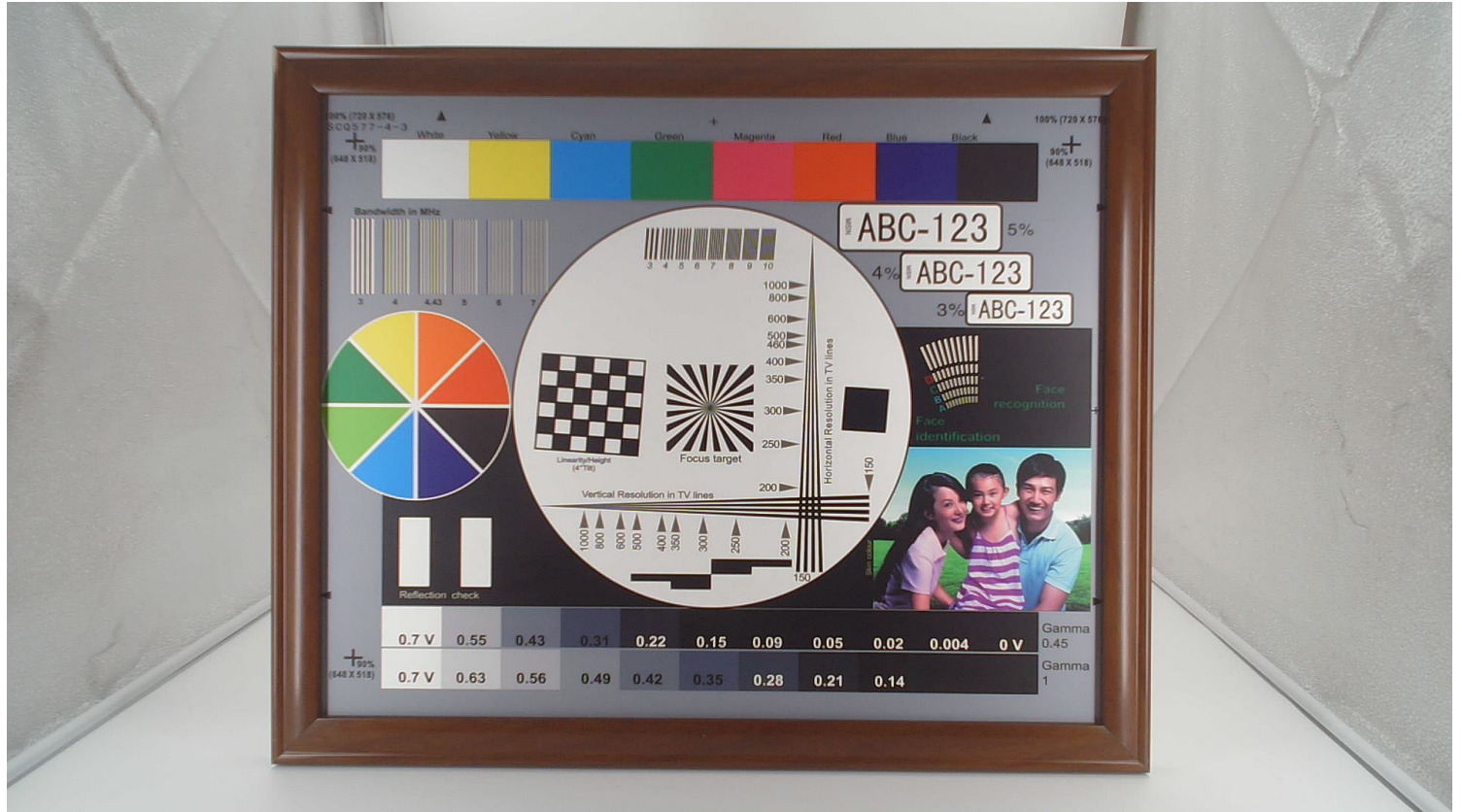
FORMAT	RESOLUTION	FRAME RATE
		USB 2.0
MJPEG	640 x 480 (VGA)	30 FPS
	1280 x 720 (720P)	30 FPS
	1920 x 1080 (1080P)	30 FPS
YUV2	640 x 480 (VGA)	30 FPS
	1280 x 720 (720P)	10 FPS
	1920 x 1080 (1080P)	5 FPS







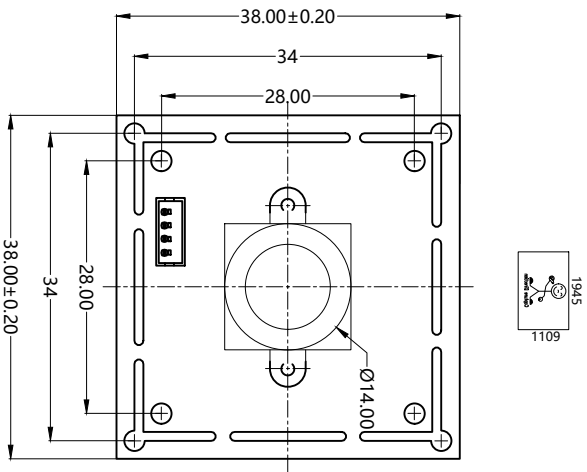




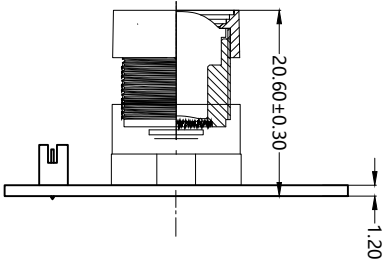




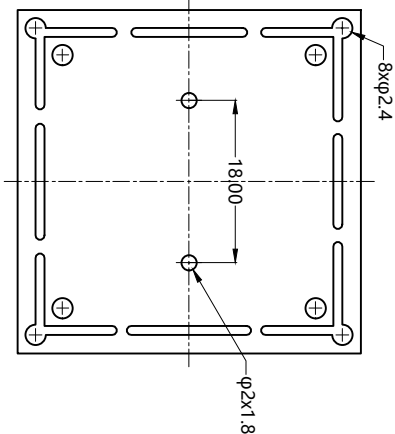
Information	
Version	First Version



TOP VIEW



SIDE VIEW



BOTTOM VIEW

Parameter:

1、Sensor specification:

Image Sensor: IMX291
Pixel: 2.9um*2.9um
Lens Type: 1/2.8
Important Voltage Description:

2、Lens specification:

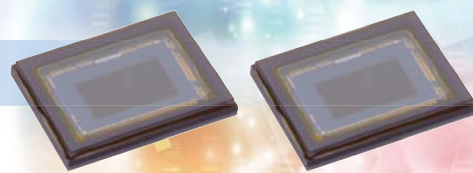
FOV: 96°(D);80°(H);65°(V)
F/NO.: 3.0%
Optical distortion: <0.35%
Focal length: 3.6mm
Composition: 2G2P+IR FILTER
IR Cut Coating: 650nm±10nm@50%

Kai Lap Technologies Group Ltd

Designed By	Kevin	Model Name:	KLT-USB-0318 V1	
Checked By	Jacky	Projection Type:	Unit: mm	Date: 6/25/2024
		Third Angle	Scale: 1:1	Sheet: 1 of 1
				Version: 1/0

IMX290LQR, IMX291LQR

Diagonal 6.46 mm (Type 1/2.8) Square Pixel Array
Color CMOS Image Sensor



Back-Illuminated CMOS image Sensors with Improved Visible Light and Near Infrared Sensitivity that Support 1080p

Sony has developed the approx. 2.13M effective pixel back-illuminated CMOS image sensors IMX290LQR and IMX291LQR with improved sensitivity in the visible-light and near infrared light regions for industrial applications.

A new 2.9 μm -square unit pixel has been developed that combines a back-illuminated structure with technology for improving near infrared sensitivity to further enhance picture quality at low illumination while at the same time realizing Full HD cameras for industrial applications. This realizes two or

more times the sensitivity in the visible-light region and three or more times the sensitivity in the near infrared light region than that of the existing Sony product (IMX236LQJ)*¹. In addition, two types of WDR (Wide Dynamic Range) technology are also provided to further improve imaging performance.

The new lineup includes the two types of the IMX290LQR, which has the DOL (Digital Overlap) -WDR function and the IMX291LQR, which does not have the DOL-WDR function.

*¹ See the New Product Information released in September 2013.

- Back-illuminated structure with 2.9 μm -square unit pixel
- High sensitivity characteristics (two or more times that of the existing product)
- Improved sensitivity in the near infrared light region (three or more times that of the existing product)
- Supports WDR (multiple exposure WDR, DOL-WDR)
- Versatile interface (CMOS parallel, low-voltage LVDS serial, MIPI CSI-2)

Exmor R

* Exmor R is a trademark of Sony Corporation. The Exmor R is a Sony's CMOS image sensor with significantly enhanced imaging characteristics including sensitivity and low noise by changing fundamental structure of ExmorTM pixel adopted column parallel A/D converter to back-illuminated type.

STARVIS

*STARVIS is a trademark of Sony Corporation. The STARVIS is back-illuminated pixel technology used in CMOS image sensors for surveillance camera applications. It features a sensitivity of 2000 mV or more per 1 μm^2 (color product, when imaging with a 706 cd/m² light source, F5.6 in 1 s accumulation equivalent), and realizes high picture quality in the visible-light and near infrared light regions.

Back-Illuminated Structure + Improved Sensitivity in the Near Infrared Light Region

Good sensitivity characteristics at low illumination and in the near infrared light region are a required performance of cameras for industrial applications. These new image sensors use a back-illuminated structure and also have an expanded photodiode area, which simultaneously improve sensitivity in both light regions compared to the existing front-illuminated structure.

In addition, the new image sensors realize improved sensitivity characteristics two or more times in the visible-light region and three or more times in the near infrared light region (850 nm) compared to the existing Sony product (IMX236LQJ) with the same pixel size and increased sensitivity in the near infrared light region (Photograph 2).

WDR Function

The IMX290LQR supports both multiple exposure and DOL-type WDR functions. (The IMX291LQR supports only the multiple exposure-type WDR function.)

The multiple exposure-type WDR function outputs one set of two or four frames with different exposure times. In this case, the gain can also be set separately for each frame in addition to the exposure time.

The DOL-type WDR function outputs the data for up to three frames with different storage times line by line. By performing special signal processing with an ISP (Image Signal Processor) or other device at the image sensor rear-end, this enables improvement of picture quality under low illumination compared to the multiple exposure-type WDR function.

Versatile interface

The IMX290LQR and IMX291LQR are equipped with three different types of output interface (low-voltage LVDS serial, MIPI CSI-2, CMOS parallel) to meet diverse needs. The low-voltage LVDS serial interface has a maximum output data rate of 445.5 Mbps/ch and the number of output channels

can be selected from 2ch, 4ch or 8ch. The MIPI CSI-2 interface has a maximum output data rate of 891 Mbps/lane and the number of output channels can be selected from 2 lanes or 4 lanes. The CMOS parallel interface has a maximum output data rate of 74.25 Mpixels/s.

<Photograph 1> IMX290LQR Sample Image

Condition: 400 lx F1.4 (Full HD image, 60 frames/s)



IMX290LQR (Internal gain 0 dB)

<Photograph 2> Comparisons with the Existing Sony Product

Condition1: 0.08 lx F1.4 (Full HD image, 30 frames/s)



Existing IMX236LQJ
Internal gain 48 dB



IMX290LQR
Internal gain 63 dB

Condition 2: 0 lx (850 nm IR) F1.4 (Full HD image, 30 frames/s)



Existing IMX236LQJ
Internal gain 0 dB



IMX290LQR
Internal gain 0 dB

<Table 1> Device Structure

Item		IMX290LQR / IMX291LQR	
Output Image size		Diagonal 6.46 mm (Type 1 / 2.8) (Full HD mode) Diagonal 4.31 mm (Type 1 / 4.2) (HD720p mode)	
Number of effective pixels		1945 (H) × 1097 (V) approx. 2.13M pixels 1305 (H) × 729 (V) approx. 0.95M pixels	
Unit cell size		2.9 μm (H) × 2.9 μm (V)	
Optical blacks	Horizontal	Front: 0 pixels, rear: 0 pixels	
	Vertical	Front:10 pixels, rear: 0 pixels	
Input drive frequency		74.25 MHz / 37.125 MHz	
Package		110-pin LGA	
Supply voltage V _{DD} (Typ.)		2.9 V / 1.8 V / 1.2 V	

<Table 2> Image Sensor Characteristics

Item		Value	Remarks
Sensitivity (F5.6)	Typ.	1300 mV	1/30s accumulation
Saturation signal	Min.	914 mV	T _j = 60 °C

<Table 3> Basic Drive Mode

Drive mode	Interface	ADC	Frame rate (Max.)	Bit rate (Max.)
Full HD 1080p	Low voltage LVDS serial 8 ch	10 bit	120 frame/s	445.5 Mbps/ch
	Low voltage LVDS serial 8 ch	12 bit	60 frame/s	222.75 Mbps/ch
	CSI-2 4 lane	10 bit	120 frame/s	891 Mbps/lane
	CSI-2 4 lane	12 bit	60 frame/s	445.5 Mbps/lane
	CMOS parallel	10 bits / 12 bits	30 frame/s	74.25 Mpixel/s
HD720p	Low voltage LVDS serial 4 ch	10 bit	120 frame/s	594 Mbps/ch
	Low voltage LVDS serial 4 ch	12 bit	60 frame/s	297 Mbps/ch
	CSI-2 4 lane	10 bit	120 frame/s	594 Mbps/lane
	CSI-2 4 lane	12 bit	60 frame/s	297 Mbps/lane
	CMOS parallel	10 bits / 12 bits	60 frame/s	74.25 Mpixel/s

*Sony reserves the right to change products and specifications without prior notice.

Applicazioni per fotocamere

your BEST camera module partner



Pilota automobilistico



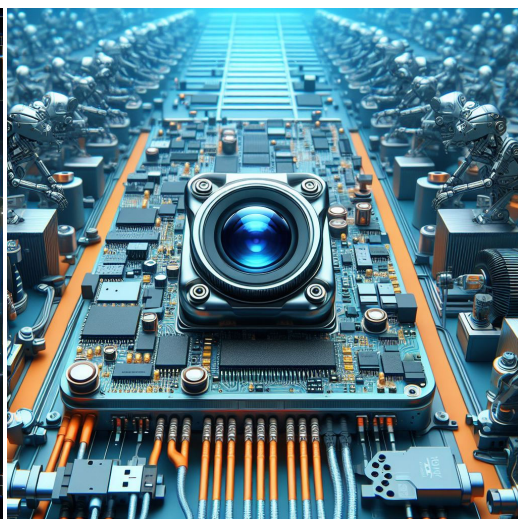
Diretta streaming



Video conferenza



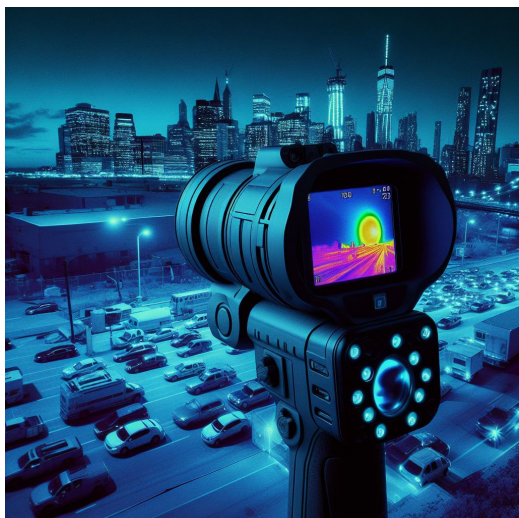
Rilevamento biometrico Eye Tracker



Visione artificiale



Monitor agricolo



Sicurezza della visione notturna



Drone e occhi d'aquila sportivi



Fotocamera interattiva per animali domestici



Applicazioni per fotocamere

your BEST camera module partner



Tabella di riferimento per la definizione dei pin del modulo telecamera

OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Sensori di immagine	
Segnale pin	Descrizione
DGND GND	terra per il circuito digitale
AGND	terra per il circuito analogico
PCLK DCK	Uscita PCLK DVP
XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY	spegnimento attivo alto con resistenza pull-down interna
MCLK XVCLK XCLK INCK	orologio di ingresso del sistema
RESET RST	reset attivo basso con resistenza pull-up interna
NC NULL	non connesso
SDA SIO_D SIOD	Dati SCCB
SCL SIO_C SOIC	Orologio di ingresso SCCB
VSYNCS VXS FSYNCS	Uscita DVP VSYNC
HREF XHS	Uscita DVP HREF
DOVDD	alimentazione per il circuito I/O
AFVDD	power for VCM circuit
AVDD	alimentazione per il circuito VCM
DVDD	potenza per il circuito digitale
STROBE FSTROBE	uscita stroboscopica
FSIN	sincronizzare il segnale VSYNC dall'altro sensore
SID	Ingresso ID ultimo bit SCCB
ILPWM	indicatore di uscita dell'otturatore meccanico
FREX	frame exporuse / mechanical shutter
GPIO	esposizione del telaio/otturatore meccanico
SLASEL	Selezione indirizzo slave I2C
AFEN	abilitare attivo alto sull'IC del driver VCM
Interfaccia MIPI	
MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N	Uscita negativa della prima corsia dati MIPI
MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P	Uscita positiva della prima corsia dati MIPI
MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N	Uscita negativa MIPI 2a corsia dati
MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P	Uscita positiva MIPI 2a corsia dati
MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N	Uscita negativa MIPI 3a corsia dati
MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P	Uscita positiva MIPI 3a corsia dati
MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N	Uscita negativa MIPI 4a corsia dati
MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P	Uscita positiva MIPI 4a corsia dati
MCN CLKN CLK_N DCKN	Uscita negativa dell'orologio MIPI
MCP CLKP MCP CLK_P DCKN	Uscita positiva dell'orologio MIPI
Interfaccia parallela DVP	
D0 DO0 Y0	Porta di uscita dati DVP 0
D1 DO1 Y1	Porta di uscita dati DVP 1
D2 DO2 Y2	Porta di uscita dati DVP 2
D3 DO3 Y3	Porta di uscita dati DVP 3
D4 DO4 Y4	Porta di uscita dati DVP 4
D5 DO5 Y5	Porta di uscita dati DVP 5
D6 DO6 Y6	Porta di uscita dati DVP 6
D7 DO7 Y7	Porta di uscita dati DVP 7
D8 DO8 Y8	Porta di uscita dati DVP 8
D9 DO9 Y9	Porta di uscita dati DVP 9
D10 DO10 Y10	Porta di uscita dati DVP 10
D11 DO11 Y11	Porta di uscita dati DVP 11

Test di affidabilità della fotocamera

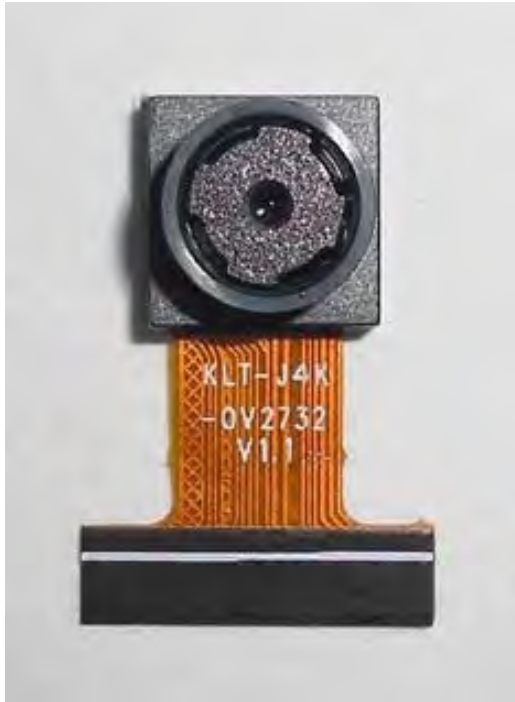
Elemento di ispezione dell'affidabilità			Metodo di prova	Criteri di accettazione
Categoria		Articolo		
Ambientale	Magazzinaggio Temperatura	No.Alto 60°C 96 ore	Camera di temperatura	Nessuna situazione anomala
		Bassa -20°C 96 ore	Camera di temperatura	Nessuna situazione anomala
	Operazione Temperatura	Alta 60°C 24 ore	Camera di temperatura	Nessuna situazione anomala
		Bassa -20°C 24 ore	Camera di temperatura	Nessuna situazione anomala
	Umidità	60°C 80% 24 ore	Camera di temperatura	Nessuna situazione anomala
	Shock termico	Alta 60°C 0,5 ore Bassa -20°C 0,5 ore Pedalare in 24 ore	Camera di temperatura	Nessuna situazione anomala
Fisico	Prova di caduta (Caduta libera)	Senza confezione 60 cm	10 volte su pavimento in legno	Elettricamente Funzionale
		Con Confezione 60cm	10 volte su pavimento in legno	Elettricamente Funzionale
	Prova di vibrazione	50 Hz Asse X 2 mm 30 min	Tavola vibrante	Elettricamente Funzionale
		50 Hz Asse Y 2 mm 30 min	Tavola vibrante	Elettricamente Funzionale
		50 Hz Asse Z 2 mm 30 min	Tavola vibrante	Elettricamente Funzionale
	Trazione del cavo Prova di forza	Peso di carico 4 kg 60 secondi Pedalare in 24 ore	Macchina per prove di trazione	Elettricamente Funzionale
Elettrico	Prova ESD	Scarica a contatto 2 KV	Macchina per test ESD	Elettricamente Funzionale
		Scarica d'aria 4 KV	Macchina per test ESD	Elettricamente Funzionale
	Prova di invecchia-mento	Accensione/spegnimento 30 secondi Pedalare in 24 ore	Interruttore di alimentazione	Elettricamente Funzionale
	Connettore USB	Accensione/spegnimento 250 volte	Plug and Unplug	Elettricamente Funzionale



Elemento di ispezione		Metodo di ispezione	Standard di ispezione	
Categoria	Articolo			
Aspetto	FPC / PCB	Colore	L'occhio nudo	Non sono ammesse differenze sostanziali.
		Essere strappato/tritato	L'occhio nudo	L'esposizione alle crepe del rame non è consentita.
		Marcatura	L'occhio nudo	Chiaro, riconoscibile (entro 30 cm di distanza)
	Titolare	Graffi	L'occhio nudo	L'esposizione a crepe interne non è consentita
		Spacco	L'occhio nudo	Rispetta lo standard di altezza
		Vite	L'occhio nudo	Assicurarsi che siano presenti le viti (se presenti)
		Danno	L'occhio nudo	L'esposizione a crepe interne non è consentita
	Lente	Graffio	L'occhio nudo	Nessun effetto sullo standard di risoluzione
		Contaminazione	L'occhio nudo	Nessun effetto sullo standard di risoluzione
		Pellicola d'olio	L'occhio nudo	Nessun effetto sullo standard di risoluzione
		Nastro di copertura	L'occhio nudo	Nessun problema sull'aspetto.
	Funzione	Immagine	Nessuna comunicazione	Scheda di prova
Pixel luminoso			Lavagna	Non consentito nel Centro immagini
Pixel scuro			Lavagna bianca	Non consentito nel Centro immagini
Offuscato			L'occhio nudo	Non autorizzato
Nessuna immagine			L'occhio nudo	Non autorizzato
Linea verticale			L'occhio nudo	Non autorizzato
Linea orizzontale			L'occhio nudo	Non autorizzato
Perdita di luce			L'occhio nudo	Non autorizzato
Immagine lampeggiante			L'occhio nudo	Non autorizzato
Ammaccare			Inspection Jig	Non autorizzato
Risoluzione			Grafico	Segue lo standard della tabella di ispezione in uscita
Colore			L'occhio nudo	Nessun problema
Rumore			L'occhio nudo	Non autorizzato
Angolo buio			L'occhio nudo	Meno di 100px per 100px
Risoluzione del colore			L'occhio nudo	Nessun problema
Dimensione			Altezza	L'occhio nudo
	Larghezza	L'occhio nudo	Segue la scheda tecnica di approvazione	
	Larghezza	L'occhio nudo	Segue la scheda tecnica di approvazione	
	Complessivamente	L'occhio nudo	Segue la scheda tecnica di approvazione	

Soluzioni pacchetto KLT

Modulo telecamera KLT



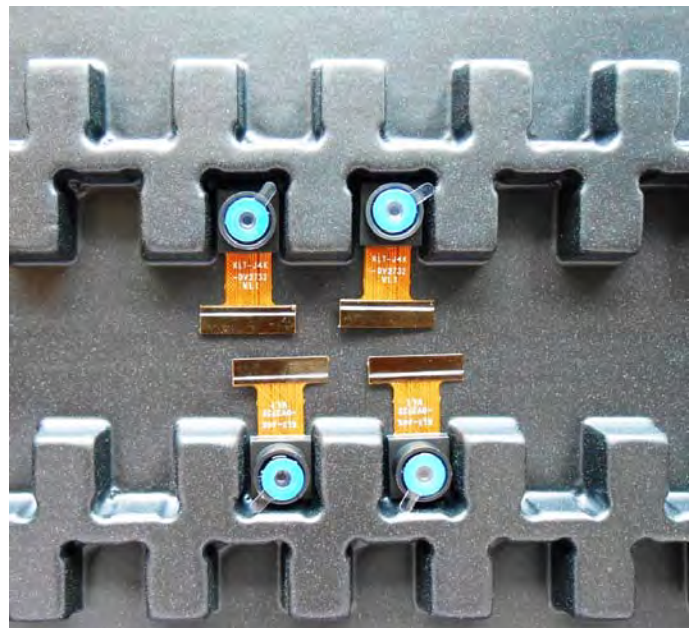
Completo di pellicola protettiva per lente



Vassoio con griglia e spazio



Posiziona le fotocamere sul vassoio



Soluzione del pacchetto moduli fotocamera

Vassoio pieno di fotocamere



Vassoio di copertura con coperchio



Mettere il vassoio nella borsa antistatica



Aspirare il sacchetto antistatico



Soluzione del pacchetto moduli fotocamera

Busta sottovuoto sigillata con etichette

1. Modello e descrizione 2. Quantità 3. Data di spedizione 4. Attenzione



Soluzione per pacchetti di ordini di grandi dimensioni

Posizionare i fogli di schiuma tra i vassoi



I fogli di schiuma sono leggermente più grandi dei vassoi



Posizionare i fogli e i vassoi in schiuma nella scatola



I fogli di schiuma sono una scatola perfettamente aderente



Soluzione di pacchetti per piccoli ordini

Posizionare i fogli e i vassoi in schiuma nella scatola piccola



I fogli di schiuma si adattano perfettamente alla scatola piccola



Confezione in piccola scatola per la spedizione



Posiziona le scatole piccole nella scatola più grande



Soluzione del pacchetto Carbon Box

Sigillare la scatola del carbonio

Scatola etichettata del pacchetto finale



Scatola di carbonio pronta per la spedizione

- 1. Indirizzo di consegna e numero di telefono 2. Numero di casella e data di spedizione 3. Attenzione alla fragilità**



Soluzione del pacchetto di ordini di esempio

Posizionare il campione in una piccola busta antistatica



Posiziona i connettori nella piccola busta antistatica



Etichette campione sulla borsa piccola

- 1. Modulo telecamera o modello connettore**
- 2. Data e quantità di spedizione**
- 3. Attenzione**



Soluzione di connettori di grandi dimensioni

Connettori in una ruota



Etichetta connettori nella ruota



La ruota si adatta perfettamente alla scatola



Scatola connettori pronta per la spedizione





Azienda Kai Lap Technologies (KLT)

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) è stata fondata nel 2009, un produttore guidato dalla tecnologia di nuova generazione specializzato nella ricerca, progettazione e produzione di prodotti audio e video. KLT occupa uno stabilimento automatizzato di 20.000 piedi quadrati con 100 dipendenti e un rendimento annuo di 30.000.000 di telecamere.

KLT fornisce OEM, progettazione ODM, produzione a contratto e costruisce prodotti per fotocamere. Puoi fornirci i requisiti, anche con una bozza manuale, le nostre vendite e ingegneria collaboreranno per soddisfare le tue esigenze. Ci consideriamo il vostro partner a lungo termine nello sviluppo di soluzioni pratiche e innovative.

Il nostro team copre tutto, dallo sviluppo del concetto iniziale al prodotto prodotto in serie. KLT è specializzata nella progettazione personalizzata di fotocamere, materie prime, ingegneria elettronica, sviluppo firmware/software, test di prodotto e progettazione di imballaggi. I nostri esperti sistemi di fornitura strategica offrono una capacità produttiva solida e affidabile per ordini di varie dimensioni.



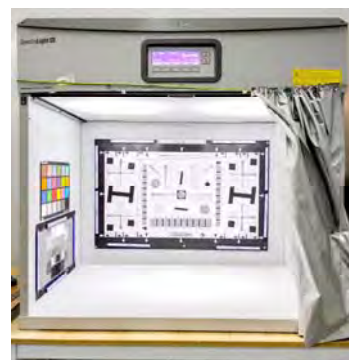
Garanzia limitata

KLT fornisce la seguente garanzia limitata se hai acquistato il/i Prodotto/i direttamente dalla società KLT o dal sito web di KLT, www.KaiLapTech.com. I prodotti acquistati da altri venditori o fonti non sono coperti dalla presente Garanzia limitata. KLT garantisce che i Prodotti saranno esenti da difetti nei materiali e nella lavorazione in condizioni di utilizzo normale per un periodo di un (1) anno dalla data di ricezione del prodotto ("Periodo di garanzia").

Per tutti i Prodotti che contengono o sviluppano difetti materiali o di lavorazione durante il Periodo di garanzia, KLT, a sua esclusiva discrezione: (i) riparerà il/i Prodotto/i; (ii) sostituire il(i) Prodotto(i) con uno(i) nuovo(i) o ricondizionato (Prodotto(i) sostitutivo(i) di modello identico o equivalente dal punto di vista funzionale); o (iii) fornirti un rimborso del prezzo pagato per il/i Prodotto/i.

La presente Garanzia Limitata di KLT è limitata esclusivamente alla riparazione e/o sostituzione nei termini sopra indicati. KLT non è affidabile né responsabile per eventuali eventi successivi.



Forza KLT**Fabbrica potente****Servizio professionale****Consegna promessa**